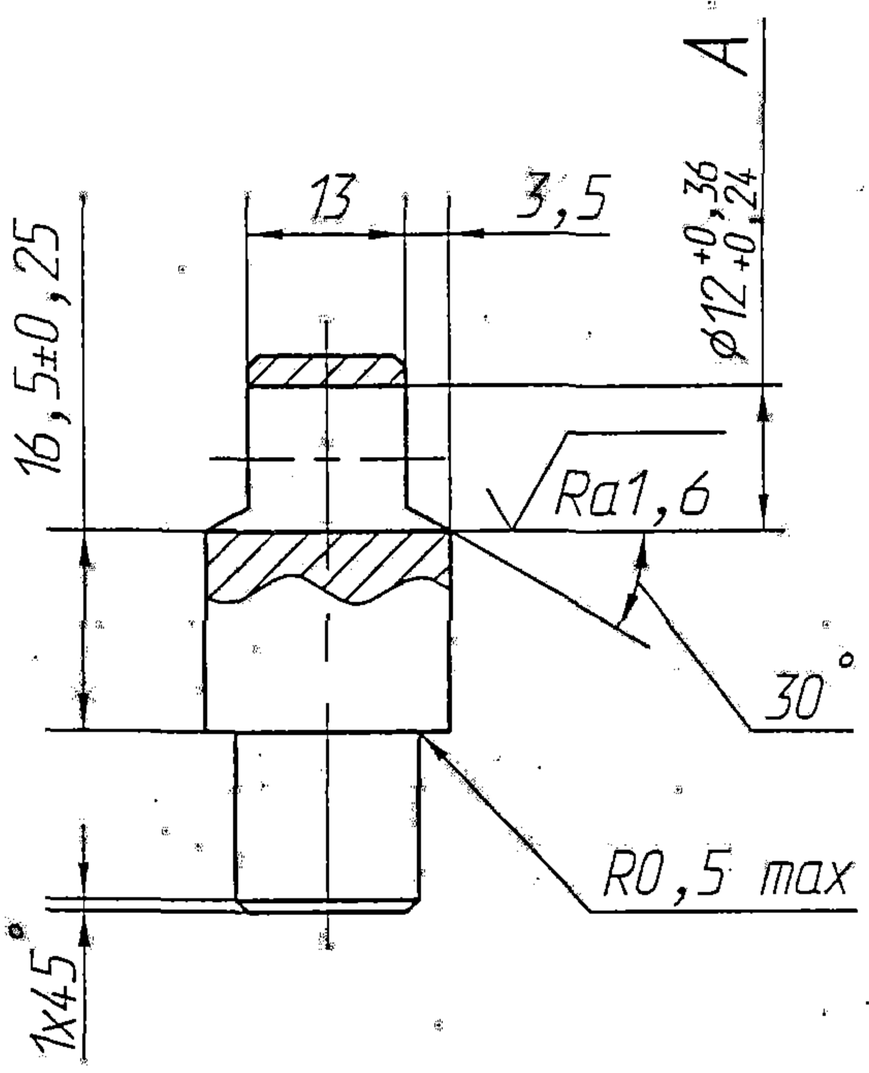
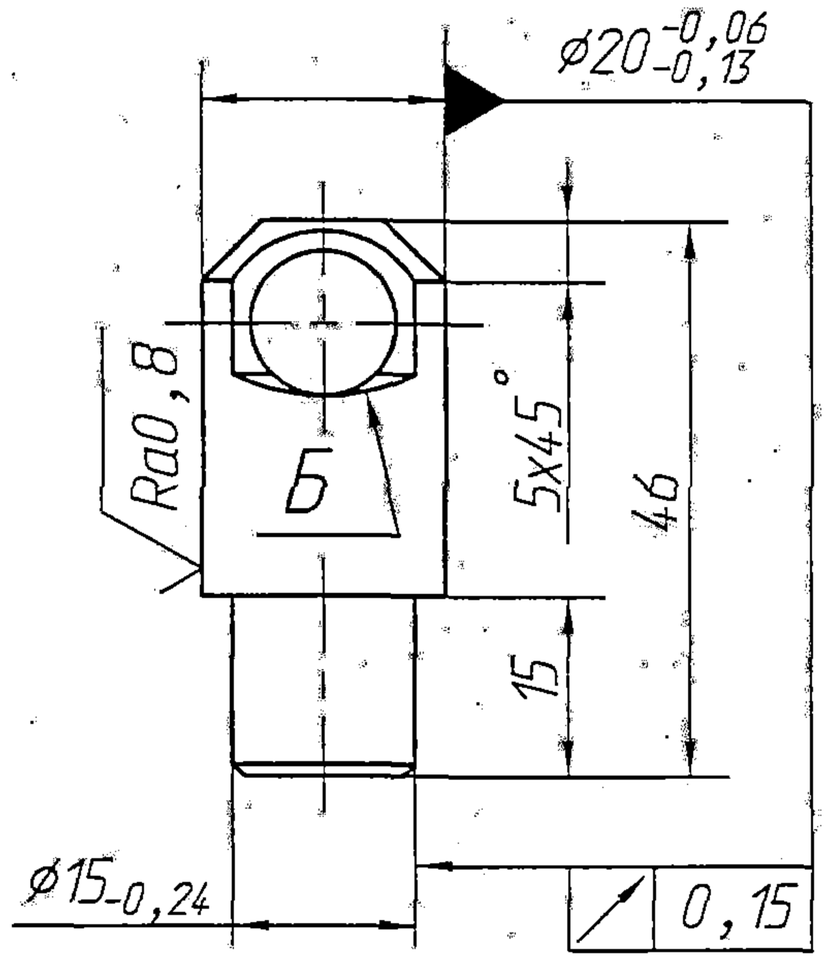
№ п/п	Номер детали	Наименование	Ориентировочная среднегодовая потребность, шт.
1	45150350707200	Корпус шариков разжимного механизма	50 000
2	45150350707500	Толкатель разжимного механизма	100 000
3	45150350709000	Сухарь разжимной	50 000
4	006900350708300	Опора колодок стояночного тормоза	100 000

$\sqrt{Ra\,12,5}$ ($\sqrt{}$)



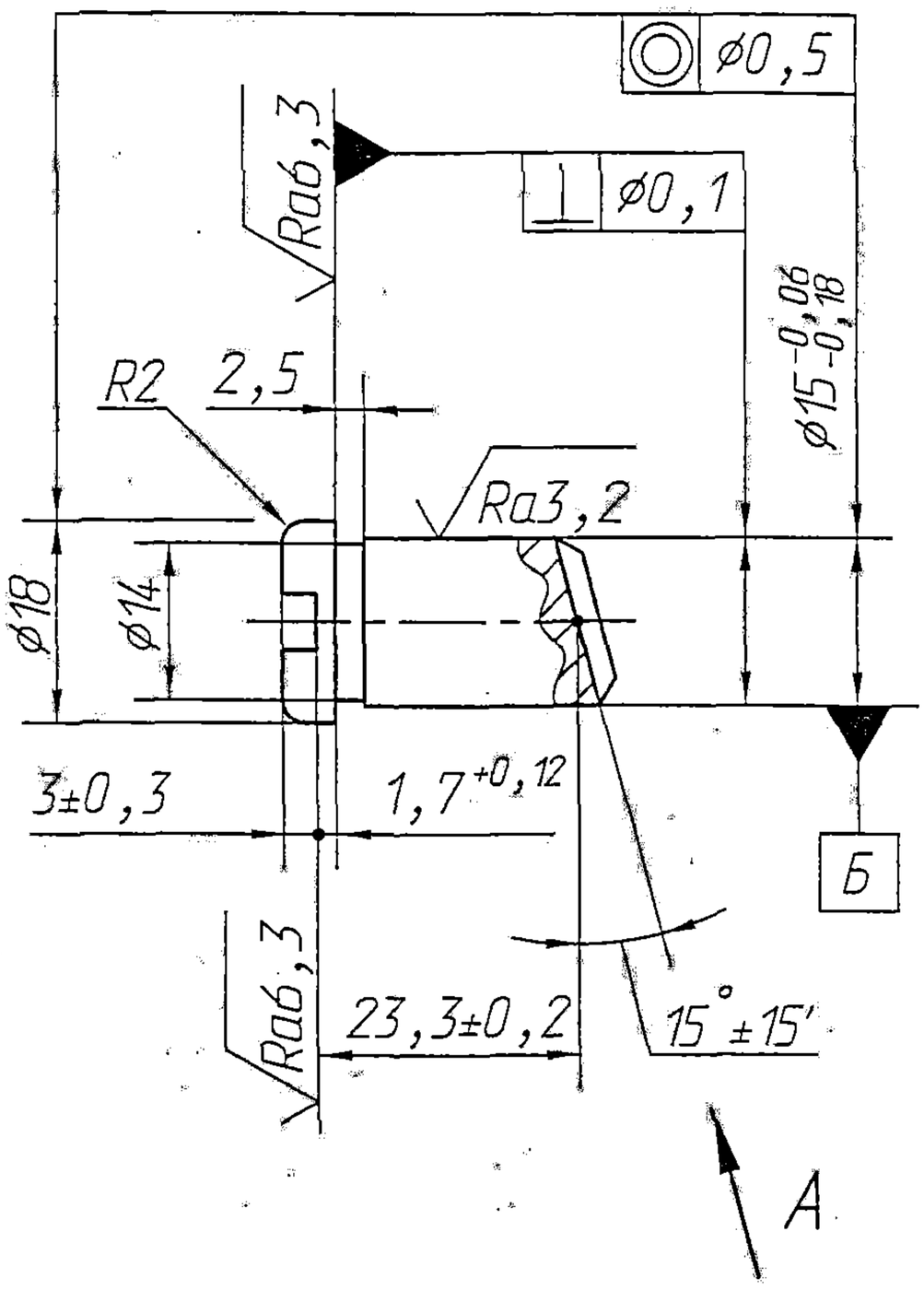


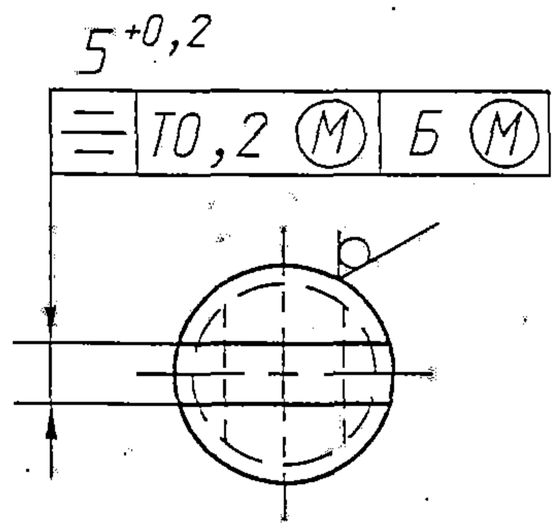
1. Материал-заменитель: Сталь 20 ГОСТ 1051-73.
2. Нитроцементировать: h 0,10...0,35; ≥ 83 HRN15.
3. Допускается несовпадение кромок отверстия А и скосов Б - 0,25 мм max.
4. Покрытие: Ц6хр. Требования к покрытию по ГОСТ 9.301-78.
5. Неуказанные пред. откл. по ОН 025 202-66.
6. Заусенцы не допускаются.

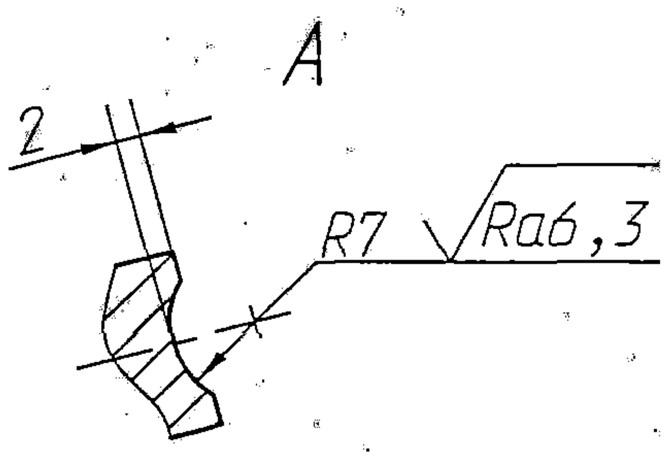
451Д-3507072

Корпус шариков разжимного механизма
Сталь А12 ГОСТ 1414-75

√Ra12,5 (√)



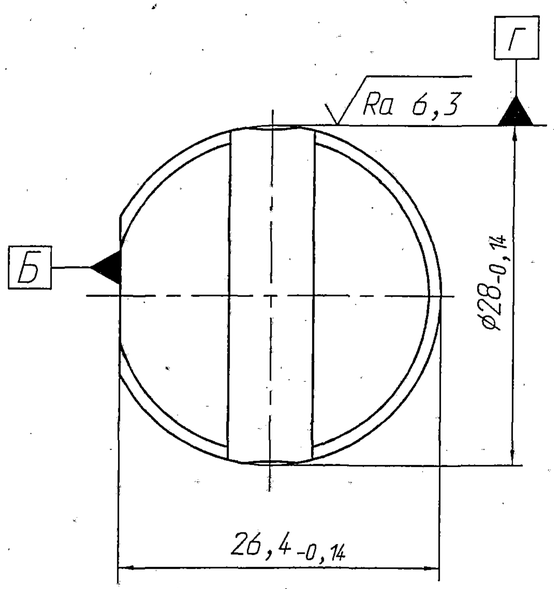


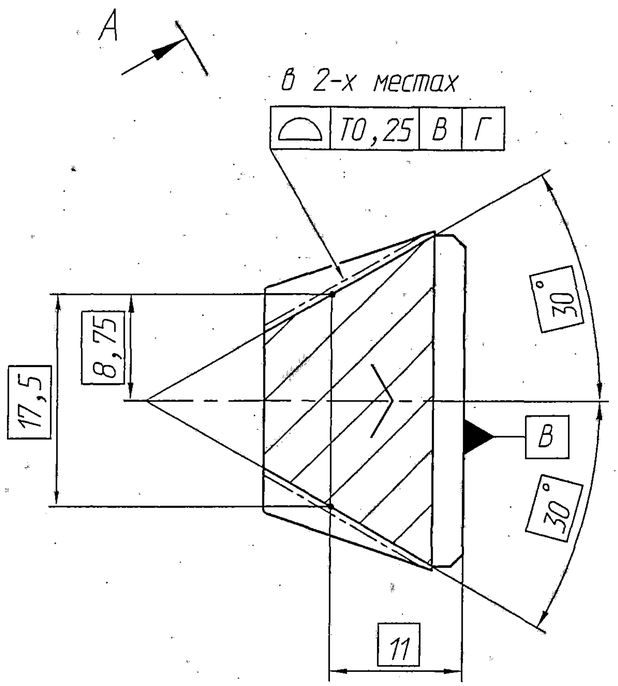


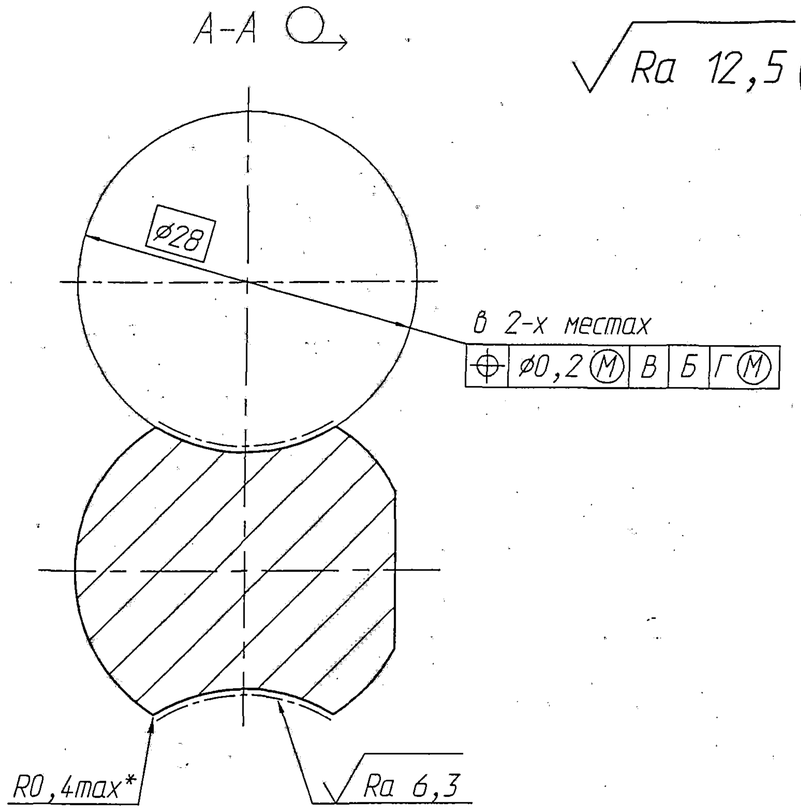
1. Нитроцементировать: h 0,15 min, ≥84 HRN15.
2. Покрытие: Ц6хр. Требования к покрытию по ГОСТ 9.301-78.
3. Неуказанные пред. откл. по ОН 025 202-66.
4. Заусенцы не допускаются.

451Д-3507075

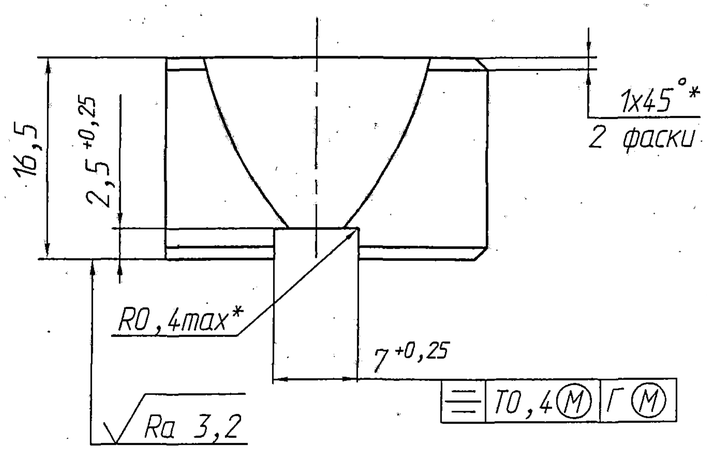
Толкатель разжимного механизма
Сталь 20 ГОСТ 1050-74







Ra 12,5 (√)

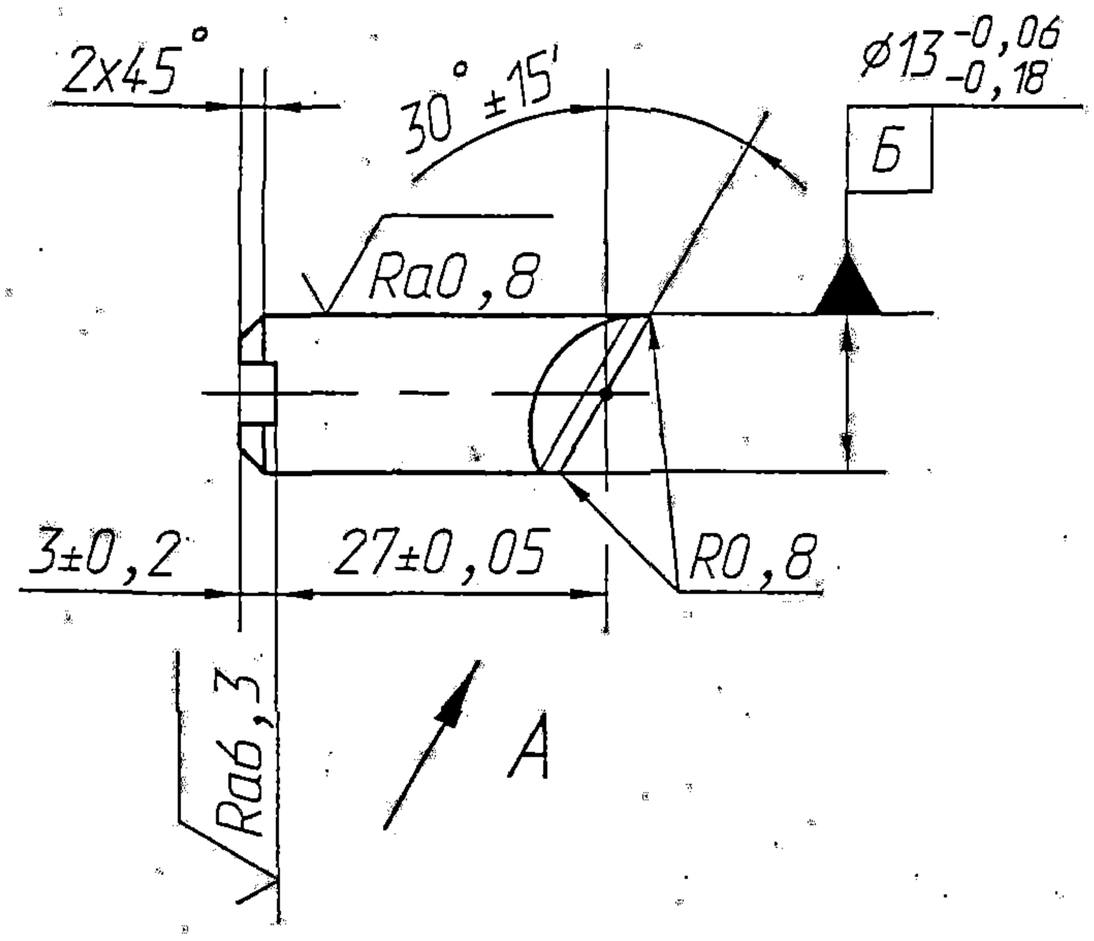


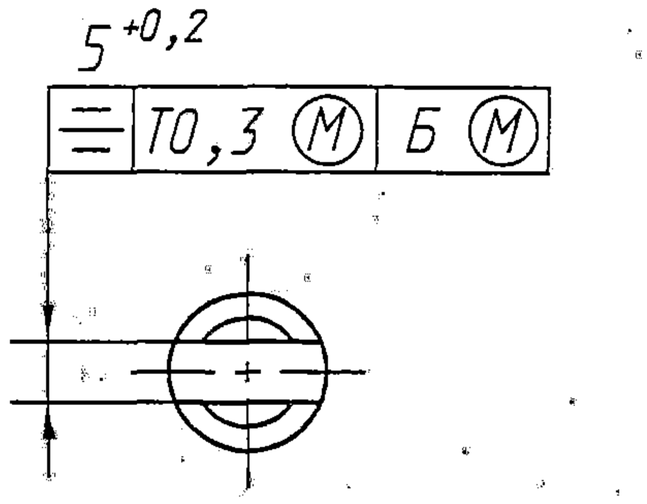
1.* Размеры обеспеч. инстр.
2. Материал-заменитель: Сталь 20 ГОСТ 1050-74.
3. Нитроцементировать h 0,10...0,35; твердость ≥ 83HRN15.
4. Неуказанные предельные отклонения по ОН 025 202-66.
5. Заусенцы не допускаются.
6. Покрытие: Ц.6хр. Требования к покрытию по ГОСТ 9.301-86.

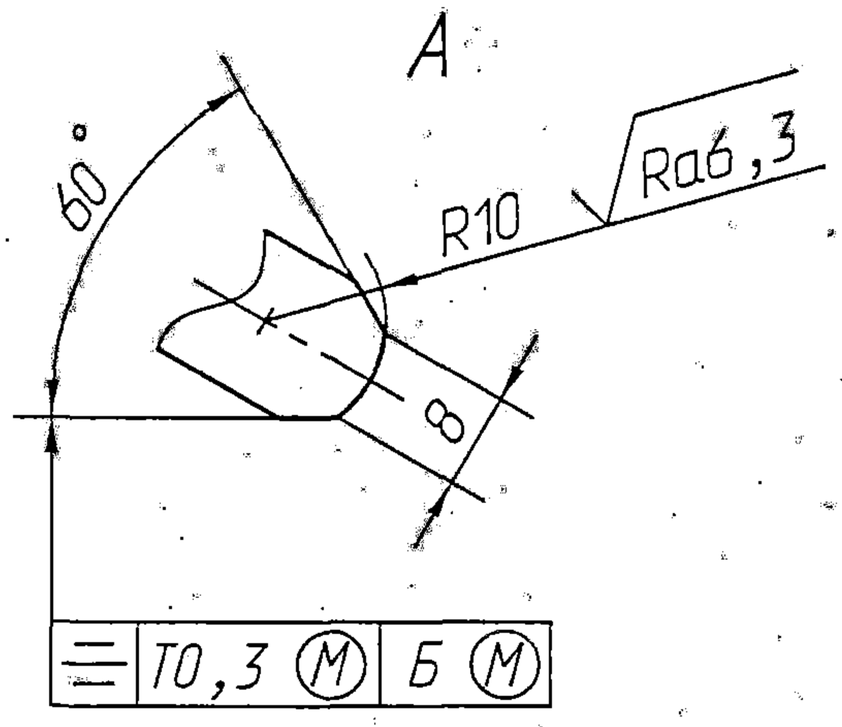
451Д-3507090

Сухарь разжимной
Сталь А12 ГОСТ 1414-75

√Ra12,5 (√)







1. Нитроцементировать: h 0,15 min, ⩾87 HRN15.
2. Допуск взаимного расположения паза и скоса 1°, обеспеч. инстр.
3. На поверхности Б допускается шероховатость √.
4. Покрытие: Ц6хр. Требования к покрытию по ГОСТ 9.301-78.
5. Неуказанные пред. откл. по ОН 025 202-66.
6. Заусенцы не допускаются.

69-3507083

Опора колодок стояночного тормоза
Сталь 35 ГОСТ 1050-74